

# 電気と保安

2026  
初夏号  
令和8年 Vol.3  
通巻347

鹿児島事業所の推し旅

近代日本を築いた  
初夏の薩摩を巡る

お客さま訪問記

大島酒造株式会社さま(長崎県西海市)

地球に優しい最前線

社会福祉法人 清和会 障がい者支援施設 つくしの里さま(熊本県大津町)

協会職員リレー  
鹿児島事業所の  
押し旅

# 「近代日本を築いた 初夏の薩摩を巡る」

鹿児島支部鹿児島事業所  
西村 拓麻(にしむら たくま)

西村さんのココが押し!

自分の限界に挑み続けたいと思っております。

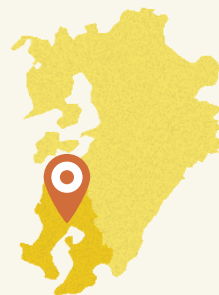
趣味:テニス

個人の目標:第二種電気主任技術者の試験合格



鹿児島事業所  
エリアの魅力を  
紹介します

鹿児島市や日置市を担当エリアとする鹿児島事業所が初夏におすすめするのは、「明治日本の産業革命遺産 製鉄・製鋼、造船、石炭産業」の構成資産として世界文化遺産に登録された幕末の史跡など。かの西郷隆盛も大好きだったという郷土料理もご紹介します。



## 旧鹿児島紡績所技師館

押し

### 幕末の異人館

幕末に薩摩藩が日本初の洋式紡績工場を作った際に、招いたイギリス人技師の宿舎として1867年に建造。コロニアル様式のベランダや瓦葺き屋根など和洋折衷の洋館で、内部には技師の暮らしぶりを偲ぶ家具や歴史を学ぶ展示があります。建物は国の重要文化財。

data 鹿児島県鹿児島市吉野町9685-15

開館時間/9:00~17:00

TEL:099-247-3401

@鹿児島市

押し

## 関吉の疎水溝

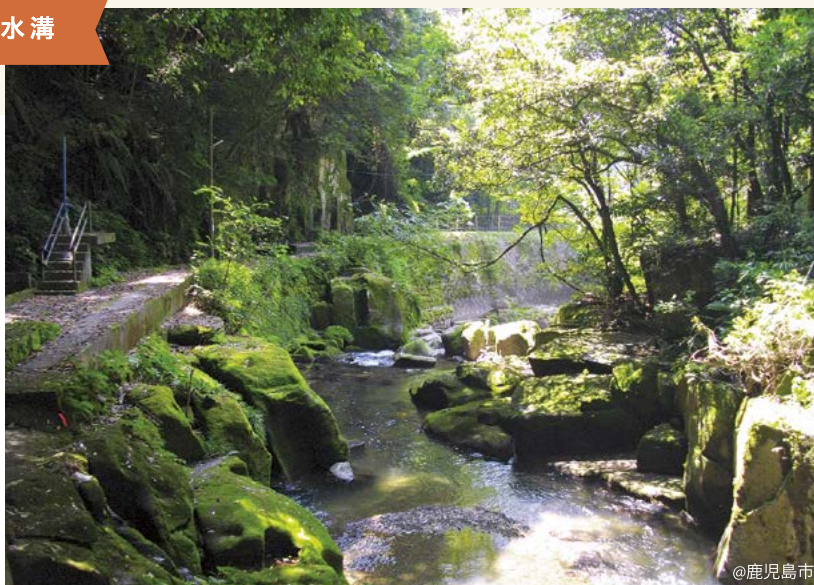
### 幕末の大水路

幕末に島津斉彬が築いた集成館事業の遺構。中世から使われていた農業用水を、江戸中期に磯地区まで延長し、斉彬の時代に工業用水へ転用しました。現在の取水口では、川の流れをせき止めるため岩盤を加工した痕跡などが残っています。国指定史跡。

data 鹿児島県鹿児島市下田町1263先

TEL:099-227-1940

(鹿児島市教育委員会文化財課)



@鹿児島市



## 進撃の巨木

おおなむち  
大汝牟遅神社の参道東側に広がるのは、樹齢800年以上とされる十数本の巨大な楠の森。その姿は臥龍を思わせ、まるで千本あるように見えることから「千本楠」と名付けられました。入った瞬間、独特な空気感に圧倒されるパワースポットです。県指定天然記念物。

### data

鹿児島県日置市吹上町中原東宮内  
TEL:099-296-5950 (大汝牟遅神社)



## 妙見神社境内の巨石群



## 豚骨

豚骨とは豚の骨付きあばら肉を使う料理で、300年もの長い歴史を持つ鹿児島の郷土料理。桜島大根や蒟蒻、牛蒡、生姜などをいっしょに味噌で軟らかくなるまで煮込みます。味の決め手は黒砂糖と芋焼酎。鹿児島ならではの素材が濃厚な味わいを引き出します。



@鹿児島市



## 落ちそうで落ちない岩

島津家ゆかりの妙見神社。社殿の裏には巨石群があり、その中心にあるのが「落ちそうで落ちない」「滑りそうで滑らない」岩。巨石の上に巨石が斜めに重なっているのです。この二つの岩の隙間の延長線に北極星が見えることが最近発見されました。多くの受験生たちが合格祈願に訪れています。

### data

鹿児島県日置市吹上町中之里 1891  
TEL:099-201-5125 (日置市商工観光課)

大島酒造株式会社 さま

長崎県西海市大島町830

<https://oshima-shuzou.co.jp>



## 喜びと幸せを感じる 至福の一杯を探究

長崎・西彼杵半島の美しい海と自然に囲まれた西海大島。この島に「大島酒造」という焼酎蔵があります。ここでは大島が育んだ原料と水、そして地元の人の知恵と力を生かした独自の酒造りを貫いています。

### 大島の自然が育てた焼酎

鹿児島県や宮崎県を代表する芋焼酎の原料のサツマイモは一般的に「黄金千貫」という品種ですが、長崎県の大島酒造が造る芋焼酎の原料は食用としても使われている「紅あずま」と「紅はるか」。芋焼酎としては珍しい原料です。それは同社の創業と大きな関わりがあります。

「1980年代の大島はまだ本土と結ぶ橋がなく、離島感覚でした」と経緯を語り始めたのは同社常務取締役の山道秀生さん。「地域活性化を模索していた当時の旧大島町長が目つけたのが、島の特産品だった良質のサツマイモ・紅あずま。この芋の消費促進と有効活用を考えて着目したのが芋焼酎で、旧大島町をはじめ地元の造船所

や農協、漁協、県内の酒蔵などが出資する第三セクターを1985年に立ち上げたのです。これが当社の始まり」

ちなみに創業の翌年には紅あずまを仕込んだ本格芋焼酎「ちょうちょうさん」が誕生。この銘柄は同社の創業に尽力した町長へのオマージュを込めたものです。

### 自社農園で芋を育てる

原料の紅あずまは地元の契約農家から買い付けていますが、2015年に自社農園を開墾。紅あずま・紅はるかへの栽培を開始しました。「自分たちで芋を育てることで芋の特性や良し悪しを学べるし、契約農家さんともリアルな情報交換ができます」と山道さん。「最初は『なんでそこまでやらねばならんとか』と愚痴を言っていた社員も、



左／蒸米に種麴を振って2日かけて培養していく製麴工程。最新の機械を導入して自動で処理するが、出来具合を確かめながら調整するのは人間の手。  
 右／仕込み中のもろみ。麴が芋のデンプンをブドウ糖へ変え、酵母がアルコール発酵させる。タンクから漂うのは芋の香気。

大島酒造の社員を務める常務取締役の山道秀生さん。「キレイの良い軽やかな口当たりと上品でほのかな甘み。食事といっしょに楽しめる質を目指しています」



小さな蔵元だけど、どこにも負けない酒造りに真剣に取り組んでいます。



左／大島酒造独自の味わいを生み出すサツマイモ「紅はるか」  
 右／大島酒造の自社農園は2ヘクタールの広さ。ここで「紅はるか」を中心に、「紅あずま」「シルクスイート」などを収穫する。

芋を育てる奥深さを楽しんでいるようです」

2017年には製造設備を一新。作業効率が格段に上がり、研究開発の設備も整い、さらに良い品質の焼酎造りの研究にも力を入れているそうです。「うまい焼酎とは何か?」を常に考え、見つけ、造ってみる時間はどこよりも長く深い。探究するから焼酎はうまくなるのです」と穏やかに語る山道さんです。

## 日本を代表する酒へ

大島酒造では芋焼酎のほかに創業時から長崎県産の二条大麦を原料にした麦焼酎も造っています。芋・麦合わせた銘柄のラインナップは限定酒を含めて現在13種。そして同社の芋焼酎で南高梅を漬け込んだ梅酒「梅はる

か」。さまざまな鑑評会で入賞する名酒ばかりですが、令和になると酒類総合研究所・日本酒造組合中央会の共催による全国本格焼酎鑑評会で「七輝星」「磨き大島」「長崎紅芋・大島」「長崎二条大麦・大島」が次々に上位酒に入選。上位酒は日本を代表する「國酒」として、在外公館で開催される晩餐会などで供されるそうです。

「今後も私たちの技術で世の中の方に喜んでいただける酒を造っていきたい」と語る山道さんに、製造施設の電気設備の保安管理についてご意見を伺いました。「九州電気保安協会にキュービクルの点検・管理をお任せしていますが、電気を安全に使うためのアドバイスもしていただけるので、大変助かっています」



# こうして事故は起きた

経済産業省 九州産業保安監督部 電力安全課

**単独作業時は特に注意！  
不用意に充電部へ  
近づかないでください！**

点検作業時の不注意により  
感電事故になった例

電気事故関係等を掲載している九州産業保安監督部ホームページアドレス  
<https://www.safety-kyushu.meti.go.jp/denki/jiko.html>



当部ホームページの電力の保安では、感電死傷事故をはじめ電気関係事故情報などを掲載しておりますので、ぜひご覧ください。

## はじめに



九州管内では、毎年数件程度の感電死傷事故が発生しています。また、全国の重大事故発生状況を見ると、作業者の感電死傷事故が多く発生しています。これらの重大事故においては、工事や保守点検作業の際、安全上必要な情報共有や、安全な作業に必要な対応等がなされていなかったことが原因として挙げられているところ。このような状況を踏まえ、経済産業省は、電気主任技術者、電気工作物設置者および電気工事業者の皆さまに対する注意喚起を実施しております。ぜひご確認いただき、関係者の皆さまへ情報共有をお願い致します。(※)

さて、今回の記事では、点検時の不注意によって発生した感電負傷事故の事例を紹介します。

※「感電死傷事故に関する注意喚起」  
(経済産業省ホームページ)

[https://www.meti.go.jp/policy/safety\\_security/industrial\\_safety/oshirase/2025/06/20250612.html](https://www.meti.go.jp/policy/safety_security/industrial_safety/oshirase/2025/06/20250612.html)



## 事故の概要



この事故は、高圧(6600V)で受電している事業場の高圧受変電設備で発生しました。罹災者は、単独作業でキュービクル内の目視点検を実施していたところ、高圧充電部に誤って接触し、感電してしまいました。

## 事故の状況



罹災者となる当該事業場の電気主任技術者は、1人で月次点検を実施しており、この時の服装は、布製の作業帽と作業服、安全靴を着用していたものの、ヘルメットや手袋などは未着用という状況でした。

電気主任技術者は、高圧受変電設備を点検するため、キュービクルの扉を開放しました。キュービクルの内部には高圧交流負荷開閉器や変圧器、電力量計といった高圧機器が設置されていましたが、電気主任技術者は、内部を目視点検するためにキュービクル内へ大きく体を侵入させて中を覗き込みました。この際、誤って高圧交流負荷

開閉器の充電部に頭を接触させ、感電してしまいました。

また、同時に当該事業場全体で地絡による停電が発生したため、事業場にいた関係者が現場を確認したところ、気を失って倒れている罹災者を発見し、緊急通報しました。このことから、罹災者は早急に治療を受けることができました。

## 事故の原因



今回の感電負傷事故の原因は以下のとおりです。

- ① 罹災者は、高圧接近限界距離を遵守せずに点検を実施した。
- ② 高圧充電部に接近して作業を実施していたにもかかわらず、ヘルメットなどの保護具を着用していなかった。

## おわりに



今回の感電負傷事故は、罹災者が保護具を着用しないまま高圧充電部に接近したことにより発生しました。このような感電を防ぐためには、高圧充電部に不用意に近づかないということは大前提ですが、せめてヘルメットなどの保護具を着用されていれば、感電負傷事故に至らなかったという可能性はあります。事故の内容では特に触れていませんが、今回罹災してしまった方は、十分に経験を積まれた電気主任技術者でした。そのことから、電気の危険性は理解されていたと思われる一方、保護具を着用されていなかったことや不用意に充電部に近づくという行動をとってしまっていることから、もしかしたら慣れによる油断があったのかもしれません。

また、今回の事故において、事業場全体が停電し、かつ関係者が事業場内にいたことにより、早急な緊急連絡につながったことは不幸中の幸いと言えます。もし、停電が一部の電路に限られて誰も停電に気づかなかつたり、あるいは事業場に関係者が不在だったりという状況であったとするならば、罹災者の発見が遅れて、事態が悪化していたかもしれません。感電負傷事故に限った話ではありませんが、単独作業中に万が一罹災してしまった場合、発見が遅れてしまうというリスクが当然あります。そのような観点からも、特に単独作業の場合には、高圧充電部のような危険箇所近づいて行う作業を避けるようお願いします。

この事例が、ベテランのみならず、全ての電気主任技術者や電気工事士の皆さまの意識高揚につながり、感電事故防止の一助になることを切に願います。

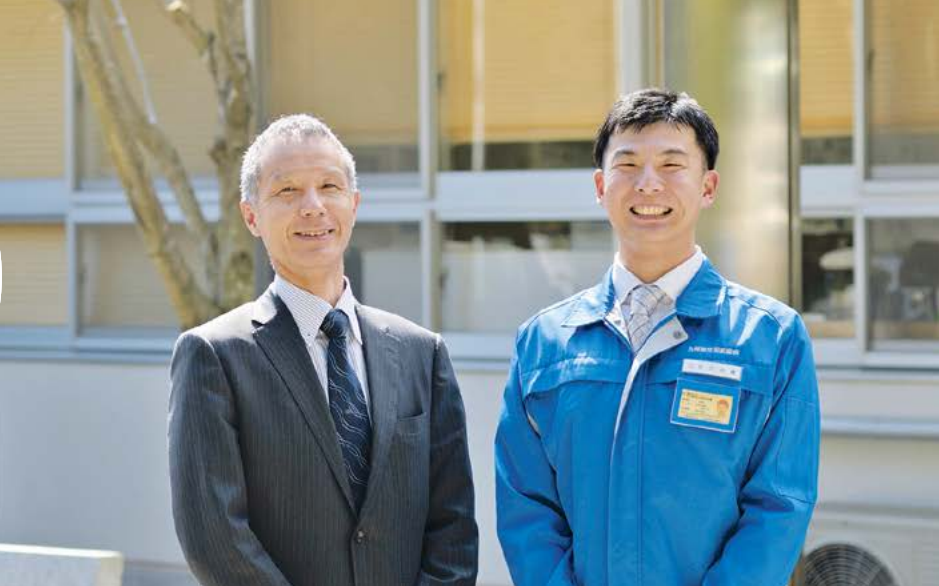
基本に忠実が  
安全への近道です



## + 事故の再発防止対策 +

この感電負傷事故を受けて、設置者は以下の対策を実施しました。

- ① 高圧機器に接近して行う工事や作業の前には、危険予知を必ず実施する。
- ② 点検作業時はヘルメットを必ず着用する。
- ③ キュービクル内に身体を入れるような点検作業を実施しない。
- ④ 作業に適した手袋を着用する。



社会福祉法人 清和会  
 障がい者支援施設 つくしの里 さま  
 熊本県菊池郡大津町大字平川400

知的障害のある子を育てる親たちが「たとえ自分たちがいなくなっても、幸せな日々を過ごせるように」との思いから有志を募って知的障害者更生施設「つくしの里」を開設。2011年、障害者自立支援法の新体系に移行して障がい者支援施設「つくしの里」としてスタート。  
 写真：つくしの里施設長の松永一博さん（左）と当協会熊本東事業所の上村行将。

人がよく通る  
 出入口の目立つ場所に  
**節電の標語**



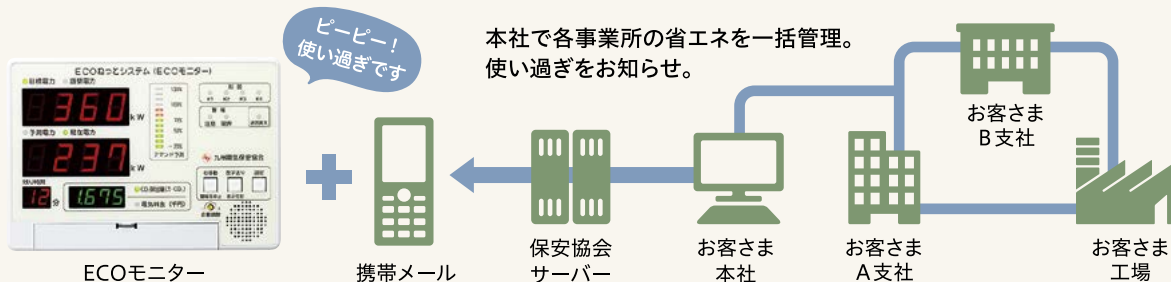
空調設備の  
 更新は最新の  
**省エネタイプへ**

ECOモニターで  
 使っている電気を  
**見える化**



## ECOねっとシステム

24時間お客様の電力を監視、省エネを実現します。



# 利用者の安全・健康を優先して 無理のない節電・省エネ対策を

九州電気保安協会では省エネに取り組む企業や施設の皆さまをサポートしています。  
今回ご紹介するのは、障害者総合支援法に基づく障がい者支援施設「つくしの里」さま。  
施設長・松永一博さんに、利用者の生活環境を守る節電について語っていただきました。

## 「目に見えない電気を見える化」

当園は生活介護定員60名の障害者支援施設で、職員も含めて日中は100名前後の人が過ごしています。そのため電力の供給量も大きいのですが、目に見えない電気を何気なく使うので、どれだけ使っているのか分からない。無駄な電気にも気づかない。経営的視点からも無限に電気を使うわけにはいかない。そこで電気保安協会に勧められたのが、電気を「見える化」するECOねっとシステム。使用電力をリアルタイムで把握でき、目標値に近づくると警報が鳴り、設備停止対応が可能になり、省エネ管理が効率よくできると考え、2012年に導入しました。その前年の東日本大震災で福島第一原発が電源喪失し、節電が叫ばれていたことも影響しています。

## 「大勢の人の移動に要注意」

1日3食提供するための厨房機器や洗濯のための大型洗濯機・乾燥機が電気を多く使いますが、当園の電力使用で比率が高いのは、やはり空調です。

ECOねっとシステムのモニターは事務室と支援員室に設置。警報が鳴ったら、警報を確認した職員が館内放送で他職員に通知し、各々館内を確認して使用していない空間の冷暖房や電灯などを止めます。それでも収まらない場合は、館内で使用している冷暖房を送風に切り替えたり、設定温度を上げたり下げたりします。警報が鳴りがちなのは夏場では12時半～13時の冷房を多く使う時間帯で、大型空調がある食堂や活動棟などを併用するときです。冬場では8時半～9時の暖房を多く使う時間帯で、全居室と活動棟の空調、大型洗濯機・乾燥機が併用されているときです。居室から食堂へ、そして活動棟へと、一斉に人が動くときに要注意です。

## 「利用者の安全・健康が最優先」

障害者支援施設は利用者の生活の場なので、何より利用者の安全・健康が最優先。体力低下にある高齢者であればなおさらです。空調であれば、夏は熱中症、冬は低体温症のリスクを伴うので、設定温度を絶対守らなければいけない。節電と安全面の両立が難しいところです。利用者支援を最優先するため、節電の優先順位が低くなりがちで実行しづらく、定着しづらいのが現状です。また、当施設は障害者施設の暗いイメージを払拭するためにガラス張りを多用した明るい建物にしましたが、温暖化が進んだ現在では夏場の断熱が課題です。それでもECOねっとシステムを使ってデマンド監視をしながら無理のない節電を進めた結果、この数年間で100kW以上だった契約電力を88.6kWまで下げることができました。

## 「熊本地震で電気のありがたさを知る」

デマンド監視以外の節電としては、館内の照明を10年前にLED化しました。一部の誘導灯などは蛍光灯のため、今後変更します。館外のライトは太陽光の簡易型センサーライトに変更しました。利用者居室の窓には暑さ寒さを抑えるべく遮光・断熱カーテンを設置。館内の空調は年に数台壊れるのでその都度、最新の省エネタイプに更新していて、その分だけ節電になります。

私たちは10年前に熊本地震を経験しました。施設の停電は一家庭より不便や不安さらに危機感が増します。だからこそ、電力が潤沢にあるのが当たり前と思わず、節電意識が必要だと感じます。今後は電気の年間使用量の削減目標を設定して全職員で毎月の電力使用量を共有し、空調設備のフィルター清掃、空調設定温度の遵守、省エネ補助金の調査と活用をしたいと思います。

# プロが解決！ 電気のギモン

九州電気保安協会  
長崎支部長 崎北事業所  
佐伯 勝一



太陽光発電は「光エネルギー」を「電気エネルギー」に変換して活用します。

太陽光発電は、太陽の光のエネルギーを使って電気を生む再生可能エネルギー。脱炭素や電気代削減のために太陽光発電システムを導入する企業や家庭が増えています。では、太陽の光からどうして電気が生まれるのか。その仕組みを、電気保安のプロである当協会の電気主任技術者がご説明します。

## なぜ日光から電気が生まれるの？

### ～太陽光発電の仕組み～

#### 電気特性の異なる2種類の半導体

**太** 日光から電気を作っているのは太陽光パネルで、シリコン半導体に光が当たると電気が発生する現象を利用します。太陽光パネルの最小単位の構成部品は「セル」。セルは太陽光を受ける表側に「N型半導体」、裏側に「P型半導体」が貼り合わされています。その接合面に太陽光が当たると電子(-)と正孔(+)が発生し、電子は表側のN型半導体に、正孔は裏側のP型半導体に引き寄せられます。

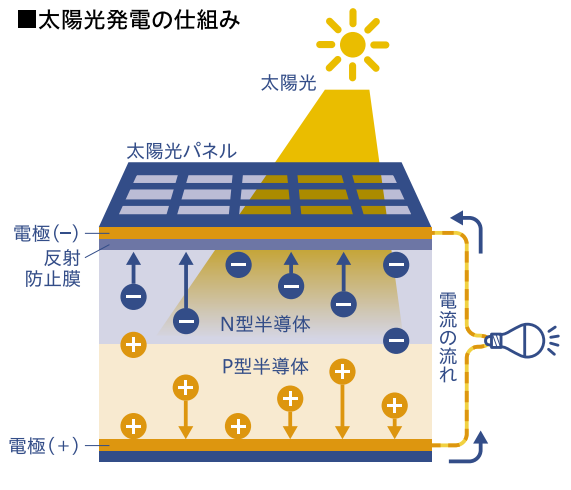
**二** のとき、表面と裏面に電極をつけて電球やモーターなどの負荷を繋ぐと、裏面(+)から表面(-)へ電流が流れて、電気エネルギーを取り出すことができます。1枚のセルは10cm～15cm角程度の大きさで、セルを縦横に数十枚配列して直列に接続し、強化ガラスで覆ってパッケージしたものが、一般的に太陽光パネル(ソーラーパネル、太陽電池モジュール)と呼ばれています。

#### 太陽光発電は交流ではなく直流

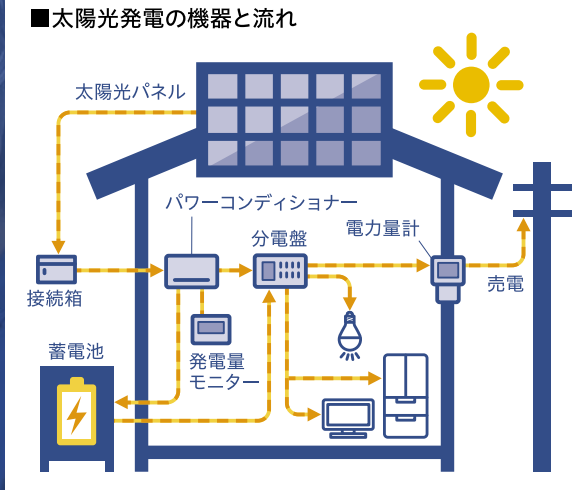
**実** 際に太陽光パネルが発電した電気は、そのまま企業や家庭で使用することはできません。なぜなら太陽光発電の電気は交流ではなく、乾電池のように直流だからです。そのため、直流を交流に変換するための装置「パワーコンディショナー」が必要です。太陽光パネルの発電を接続箱で一つにまとめた電気をパワーコンディショナーに送って交流に変換。それを分電盤に接続すれば電気は使用できます。

**発** 電した電気はそのまま自家消費できるほか、分電盤を介して電力会社に売電することもできます。太陽光発電のシステム構成として、発電量や消費電力などを表示する発電量モニターがあり、電気の使用量が見えることで省エネ意識が高まります。また蓄電池を組み合わせることで、昼に発電した電気を貯めて夜に使うこともでき、災害などの停電時でも非常用電源として利用することができます。

■太陽光発電の仕組み



■太陽光発電の機器と流れ





Healthy  
楽うま  
レシピ

調理工程や材料がシンプル、  
調理時間が短いなど楽においしく作れて、  
カラダにも優しい！  
そんなよければりなレシピをご紹介します。

料理／幾田淳子 管理栄養士・食育フードコーディネーター

ストックレシピ講座やこども料理教室を主宰。その傍ら食育者として九州大学の自炊塾や専門学校講師としても活動。テレビの料理コーナーに出演など多方面で活躍中。



主菜、副菜、汁物を1皿に

## 鶏ひき肉のだし茶漬けボウル

### 材料 (2人分)

水菜	1/4房	鶏ひき肉	200g
青じそ	4枚	サラダ油	大さじ1
梅干し	2個	にんにく・しょうが	1片ずつ
たまご	2個	水	500ml
① 塩	小さじ1/3	② 白だし	大さじ2
砂糖	小さじ1	しょうゆ	小さじ1
サラダ油	小さじ1	塩・こしょう	少々
ごはん	2膳分		
いりごま	適量		

### 作り方

- ① 水菜は3～4cmに切り、青じそは千切りにし、梅干しは種を取り除いて叩く。
- ② ①をボウルで混ぜ、フライパンでサラダ油を熱し、炒り卵を作って取り出す。
- ③ 同じフライパンでサラダ油を熱し、鶏ひき肉を炒め、途中でにんにく、しょうがを加えて炒める。香りが立ったら②を加えて煮立てる。
- ④ 器に盛ったごはん③をかけて、①②といりごまをトッピングして完成。

初夏の  
疲れをとる  
最適タッグ



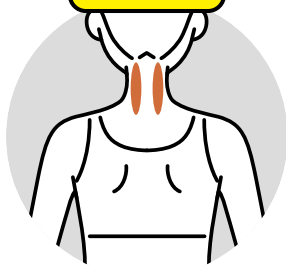
梅干しに含まれるクエン酸は、たまごに含まれるビタミンB群と一緒にとると吸収されやすくなります。塩分もとって、初夏の疲労回復に努めましょう。

5分で  
カラダを  
整える

## コリが溜まった首の後ろをほぐす

モデル：小坪 恵理

ココに効く!



### 首コリ改善 ストレッチ

3~5回

スマホで下を向くことが多い現代人は、首や肩にコリが溜まりやすくなっています。凝り固まった首の後ろ側をやさしくほぐして、前を向きやすい状態に整えましょう。

#### Point!

指圧は、強く押しすぎないようにしましょう。



- ① 下を見ながら、首の後ろの中央から少し左右にずれた部分を、両手の指3本ずつで軽く押す。



- ② 軽く押しながら、ゆっくりと上を向く動きを3~5回くり返す。

#### Option

首を斜め前に倒すなど角度を変えて行くと、ほぐれる位置も変わります。



### ふっと軽くなる首ケア

下を向く時間が続くと、首の後ろにある小さな筋肉や肩につながる大きな筋肉がこわばりやすくなります(肩甲挙筋<sup>けんこうきょきん</sup>など)。これらは頭を支える大切な筋肉です。緊張が続くと血のめぐりが滞り、コリや不快感につながります。やさしく触れながらゆっくり動かし、首まわりをすっきり整えましょう。



監修 中尾 武平

九州産業大学人間科学部  
スポーツ健康科学科准教授。専門は運動生理学、スポーツ科学。

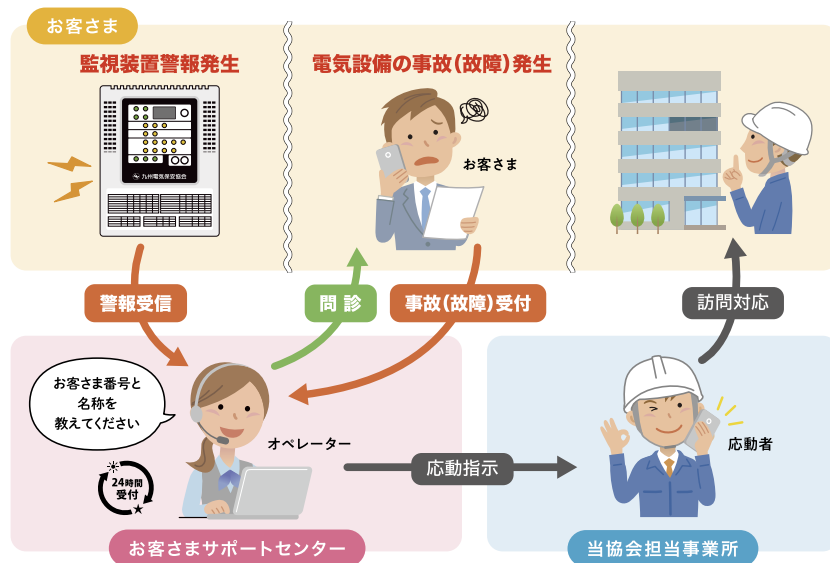
## 電気設備の事故等受付

〈当協会とご契約いただいているお客さまが対象となります〉

当協会では、電気設備の事故等トラブルが発生した場合のお客さまからのご連絡を24時間365日体制で受付、対応を行っています。

### 事故等が発生した際や監視装置から警報を受信した際の流れ

当協会の「監視装置」を設置いただいているお客さまの警報監視を24時間行い、警報を受信した際はお客さまへご連絡いたします。(ご連絡時に問診を行い、迅速に対応いたします)



ご連絡先「電気事故受付(24時間)電話番号」は、次に掲載しているものをご確認いただけます

お客さま掲示用(A4サイズ)



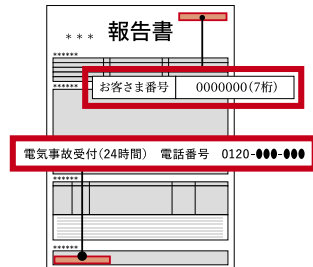
お客さまポータル



マグネットカード



電気設備点検結果報告書



電気設備の事故等トラブル発生時は  
0120で始まる電話番号「電気事故受付(24時間)」へご連絡を!!



## 「九州電気保安協会」を名乗る電話にご注意ください

「動力の点検をしたい」「検針票を見せてほしい」「電気料金を教えてほしい」などの電話を受けたと、お問い合わせが多く寄せられています。九州電気保安協会ではこのような電話は行っておりません。不審に思われた場合は、お近くの事業所までお問い合わせください。

事業所一覧



注意喚起CM  
「ご注意ください」



(一財)九州電気保安協会から  
**電気安全調査のお知らせ**

7/25(土)開始に際しては調査員の業務の日経賃金に相当します  
(訪問目安: 月中旬～月末ごろ)  
※作業員による事故が減少するに役立ちます

調査費用は10分  
程度です

ろう電やブレーカーの故障等をチェック!

私たちが調査に伺います

電気を安全にご利用いただくため、  
法令に基づき4年に1回以上、みなさまのお宅に訪問しています。  
当調査で調査費用を頂くことはありません。

九州電気保安協会

電気安全調査にお伺いするお客さまのもとには  
お知らせ票を配付しています



## 電気と保安 読者アンケート

いつも『電気と保安』をご愛読いただきありがとうございます。よりよい誌面づくりのために読者アンケートにご協力ください。次の「クイズ」の答えとともにご応募いただいた中から抽選で10名さまにQUOカード(1,000円分)を進呈いたします。

### クイズ

電気安全調査にお伺いするお客さまのもとには〇〇〇〇票を配付しています。〇〇〇〇は何でしょう?

正解は本誌の記事中にあります。

前回の答え  
待機者



次の①～⑨を明記の上、宛先までご応募ください。

- ① 氏名 ② 住所(郵便番号) ③ 電話番号 ④ 年齢 ⑤ クイズの答え ⑥ 面白かったコーナー  
⑦ 興味のある内容(下記\*から選択して数字を記入) ⑧ 本誌に対するご意見 ⑨ 当協会CMへのご感想  
\*1 省エネルギー/2 電気事故事例/3 電気業界の法制度/4 電気業界のニュース/5 その他...自由記述

宛先

〒812-0007  
【ハガキ】福岡市博多区東比恵3-19-26  
九州電気保安協会「電気と保安」係

【協会ホームページ(特設サイト)】  
からもご応募ができます。

QDH-でんきLIFE- 検索  
電気と保安のクイズに応募 をクリック!



ご応募の締切日

2026年  
6月末日

※発表は発送をもってかえさせていただきます。 ※ご記入いただいたお客さまの情報は、当選者への賞品送付の目的および寄せられたご意見に対する回答目的のみに使用し、他の目的には一切使用いたしません。

### 〒

## 読者からのあたり

皆さまから寄せられた声を紹介します。



インフラを支える現場の方々「顔」が見える記事が多く、親近感と安心感を覚えました。今後も、日常生活に直結する安全情報を期待しています。

(群馬県さま)



皆さまに安心を届けるため  
親近感と安心感のある広報誌を続けていくな



専門的な内容もイラストや写真で親しみやすく構成されており、幅広い世代が「自分たちの生活を支える電気」を身近に感じられます。(栃木県Sさま)



電気の便利さと怖さが  
伝わっているとうれしいぜ!

# 九州全域の細かなネットワークで 電気の安全と安心を守ります

九州電気保安協会は、職員一人ひとりが電気保安のプロとしての誇りと自覚を持ち  
お客さまに「安全・安心」をお届けすると共に、お客さまの幅広いご要望に応え、  
的確かつ迅速にサービスを提供します。

1000名を  
超えるプロの  
技術者集団

24時間365日  
電気の安全  
を守る

電気に関  
する相談に  
丁寧な対応

1本部、8支部、  
50事業所九州全域  
ネットワーク

## 主な事業内容

### 1.調査業務

国の登録機関として、主に  
ご家庭や商店などの電気  
設備(配線やブレーカー、  
アース等)を点検します。

### 2.保安全管理業務

お客さまからの委託を受  
け、ビルや工場などの電気  
設備を点検し、緊急時のト  
ラブル対応も行います。

### 3.試験・技術業務

最新の計測機器と高度な  
技術による、電気設備の  
試験・測定、技術コンサル  
ティングを行います。

### 4.広報業務

(公益目的支出計画実施事業)

電気の使用および安全に  
関する啓発、周知を行い、  
相談を受け付けています。

## 「九州電気保安協会」を装った 詐欺・窃盗にご注意ください!

当協会では・・・ 電話や訪問による勧誘  
行為は行っておりません。

胸につけた  
写真入りの証明書  
をチェック!!



### 【広報誌発行の目的】

広報誌「電気と保安」は、平成23年の一般財  
団法人移行後、内閣府から通知された公益目  
的財産額を計画的に支出するため、不特定多  
数の方へ電気の使用および安全に関する啓  
発、周知を目的に発行しています。

#### ホームページ

本誌のバック  
ナンバーも  
閲覧できます!



#### 特設サイト

電気の安全な  
使い方などを  
発信中!



#### 中途採用情報

電気主任技術者  
の中途採用情報  
をご紹介します!



#### SNS

当協会の活動をタイムリーにお届け!



Instagram



Facebook



X (旧Twitter)

## 低濃度PCB廃棄物

2027年3月31日までに処分を!



▲変圧器



▲コンデンサー

作業場や倉庫にて使用または保管されている古い  
電気機器に低濃度PCBが残っているかもしれませ  
ん。PCB廃棄物は処分期間までに処分しないと罰  
則が科され、期限を過ぎると事実上処分ができな  
くなります。

処分のご相談は  
当協会のお客さま担当者へ  
お問い合わせください



このパンフレットは、環境にやさしい  
植物油インキを使用しています。



ミックス  
紙 | 責任ある森林  
管理を支えています  
FSC® C184720